

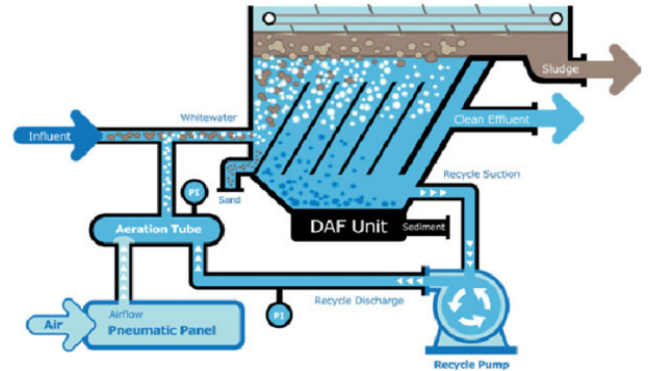
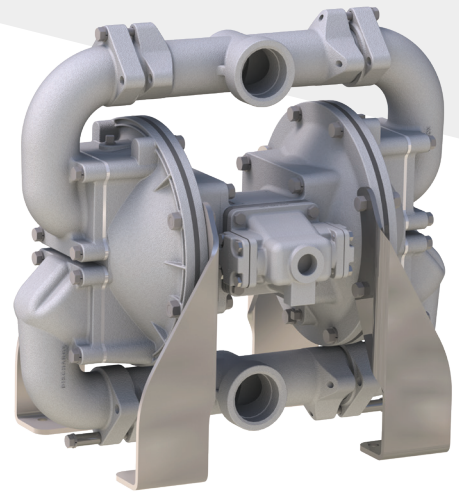
**SANDPIPER HDF 重载型隔膜泵在 DAF 溶气气浮
污泥输送中的应用——工业废水处理应用案例**

SANDPIPER®

公司概况：为降低市政污水处理负荷并提升企业环保水平，案例企业率先在工厂部署溶气气浮（DAF）废水处理系统，对工业废水进行高效预处理。

行业：食品与饮料、肉类加工、石油炼化、化工、造纸。

产品：SANDPIPER HDF2重载型片阀气动隔膜泵（Heavy Duty Flap Valve Pump）



案例工业制造企业正在将其溶气气浮（DAF）系统中运行问题较多的单螺杆泵（Progressive Cavity Pump）逐步更换为 SANDPIPER HDF 重载型片阀气动隔膜泵，以提升污泥输送的可靠性和运行稳定性。

应用挑战：溶气气浮（DAF）工艺产生的气浮污泥具有高黏度、夹带空气及固体颗粒等特点，是工业污泥输送中较具挑战性的介质之一。

许多企业曾采用单螺杆泵进行污泥输送。在理想工况下，单螺杆泵能够较好地处理高黏度、含固体颗粒的介质。然而，实际运行过程中，污泥中的空气和气泡容易导致泵体空转，进而造成定子、转子及机械密封等关键部件过早磨损，降低设备可靠性。并且，单螺杆泵还需要进行泵轴与电机对中、机械密封安装以及轴承润滑等维护工作，不仅维护流程较为复杂，也增加了停机时间和运行成本。

在使用 SANDPIPER HDF 重载型片阀气动隔膜泵后，该企业长期面临的污泥输送难题得到了有效解决。

SANDPIPER HDF 系列采用片阀（Flap Valve）设计，可轻松通过高黏度介质及含固体颗粒的流体，有效降低堵塞风险，特别适用于 DAF 气浮污泥等复杂工况。

此外，HDF 气动隔膜泵具备允许空转运行的特点，即使因气泡或空气进入系统而发生空转，也不会对泵体造成损坏。这一优势很好地解决了客户无法避免空气混入污泥输送过程中的实际问题，大幅提升了系统运行的可靠性。

除了运行性能的改善，SANDPIPER HDF 在安装和维护方面同样具有明显优势。由于无需复杂的泵轴与电机对中、机械密封安装及轴承润滑等维护工作，设备安装更加便捷，后期维护更加简单，有效降低了维护成本和停机时间。

如需了解更多信息，或获取气动隔膜泵选型建议，欢迎联系胜佰德授权经销商或我们的技术团队。

溶气气浮（DAF）系统通过向废水中引入空气，使悬浮物上浮并从水面分离去除，从而实现高效固液分离。该类系统广泛应用于食品加工、肉类加工、石油炼化及化工等工业领域。



相比单螺杆泵（Progressive Cavity Pump），SANDPIPER HDF 重载型片阀气动隔膜泵不仅结构更紧凑，占地更小，同时安装过程也更加简单高效。

SANDPIPER

艺达思贸易（上海）有限公司

<https://www.sandpiperpump.com.cn>

查找更多信息 →